

**МИНОБРНАУКИ РОССИИ**  
Федеральное государственное бюджетное  
образовательное учреждение  
высшего образования  
**«ВОЛГОГРАДСКИЙ  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**  
**(ВолгГТУ)**

им. В.И.Ленина пр-кт, 28, г. Волгоград, 400005,  
Телефон 23-00-76, факс 23-41-21  
e-mail: [rector@vstu.ru](mailto:rector@vstu.ru)  
<http://www.vstu.ru>  
ОГРН 1023403440818  
ОКПО 02068060

ИНН/КПП 3444049170/344401001

на № 04.03.доку № 10,35-65-727  
67-57-17-10 от 20.02.2024

Председателю  
диссертационного совета 24.2.277.01  
на базе ФГБОУ ВО  
«Брянский государственный  
технический университет»

д-ру техн. наук, профессору  
Киричеку А. В.

241035, г. Брянск, бульвар 50 лет Октября, 7

Уважаемый Андрей Викторович!

Руководство Волгоградского государственного технического университета подтверждает согласие выступить ведущей организацией по диссертационной работе СИМОНОВА Дмитрия Сергеевича. «Повышение эффективности поверхностного пластического деформирования нежестких валов комбинированными ультразвуковыми технологиями», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальностям 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»; 2.5.6 – «Технология машиностроения».

С уважением,  
ректор ВолгГТУ,  
докт. хим. наук, профессор

 А. В. Навроцкий

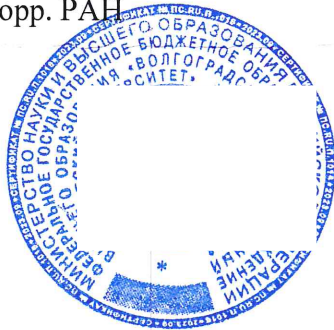
### СВЕДЕНИЯ О ВЕДУЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

по диссертации СИМОНОВА Дмитрия Сергеевича. «Повышение эффективности поверхностного пластического деформирования нежестких валов комбинированными ультразвуковыми технологиями», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальностям 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»; 2.5.6 – «Технология машиностроения»

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Волгоградский государственный технический университет»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	ФГБОУ ВО «ВолгГТУ», ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный технический университет»
Полное наименование кафедры	«Технология машиностроения»
Почтовый индекс, адрес организации	400005, г. Волгоград, пр. им. Ленина, 28
Веб-сайт	<a href="http://www.vstu.ru">http://www.vstu.ru</a>
Телефон	(8442) 23-00-76 (ректор); (8442) 24-84-29 (кафедра ТМС)
Адрес электронной почты	<a href="mailto:rector@vstu.ru">rector@vstu.ru</a> (ректор); <a href="mailto:techmash@vstu.ru">techmash@vstu.ru</a> (кафедра ТМС)

Первый проректор,  
чл.-корр. РАН

С. В. Кузьмин



### Список основных публикаций

работников структурного подразделения, составляющего отзыв ведущей организации ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный технический университет» по диссертации СИМОНОВА Дмитрия Сергеевича. «Повышение эффективности поверхностного пластического деформирования нежестких валов комбинированными ультразвуковыми технологиями», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальностям 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»; 2.5.6 – «Технология машиностроения» за последние пять лет по теме диссертации (не более 15 публикаций)

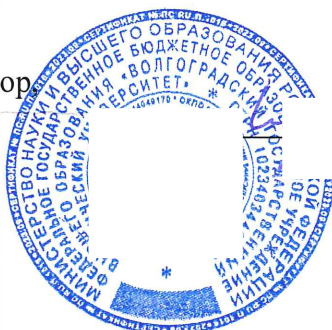
№ п/п	Название	Авторы	Выходные данные
1.	Расчет мощности ультразвукового генератора при введении высокочастотных колебаний в зону переточки осевого металлорежущего инструмента	С.И. Агапов, О.Ф. Корпелянский, С.Н. Ольштынский, Л.Н. Новикова	Известия ВолгГТУ. Сер. Прогрессивные технологии в машиностроении. - Волгоград, 2023. - № 3 (274). - С. 9-11. - DOI: 10.35211/1990-5297-2023-3-274-9-11.
2.	Расчет формы и размеров ультразвукового концентратора для заточки осевого металлорежущего инструмента с применением ультразвуковых колебаний	С.И. Агапов, О.Ф. Корпелянский, С.Н. Ольштынский, К.А. Киракосян	Известия ВолгГТУ. Сер. Прогрессивные технологии в машиностроении. - Волгоград, 2023. - № 3 (274). - С. 7-9. - DOI: 10.35211/1990-5297-2023-3-274-7-9.
3.	Влияние упрочняющей обкатки валов роликами на механические свойства поверхностного слоя	Ю.И. Сидякин, С.Ю. Абакумова, С.И. Агапов, Д.В. Заярный, Г.А. Бауэр	Известия ВолгГТУ. Сер. Прогрессивные технологии в машиностроении. - Волгоград, 2022. - № 1 (260). - С. 39-42.
4.	Преимущества электроэрозионной обработки твердых материалов и сплавов	С.И. Агапов, Р.И. Аржуханов, К.А. Киракосян, Л.А. Новикова	Высокие технологии в машиностроении : материалы XIX всерос. науч.-техн. конф. с междунар. участием (г. Самара, 10-11 ноября 2022 г.) / отв. ред.: Р. Г. Гришин ; Самарский государственный технический университет. - Самара, 2022. - С. 38-40.
5.	Tool Performance Under Ultrasonic Reaming	С.И. Агапов, Ю.И. Сидякин, С.Н. Ольштынский	IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. Vol. 971 : International Conference on Modern Trends in Manufacturing Technologies and Equipment (ICMTMTE 2020) (Sevastopol, Crimea, 7-11 September, 2020) / Sevastopol State University [et al.]. – [IOP Publishing], 2020. – 8 p. – URL : <a href="https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-899X/971/2/022079/pdf">https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-899X/971/2/022079/pdf</a> .



№ п/п	Название	Авторы	Выходные данные
6.	Преимущество составных концентраторов при ультразвуковой обработке	С.И. Агапов, С.Н. Ольштынский, А.Ф. Толстяков, А.С. Прохвятилов	Известия ВолгГТУ. Сер. Прогрессивные технологии в машиностроении. - Волгоград, 2020. - № 3 (238) Март. - С. 7-8.
7.	Application of Smoothing Rollers in Processes Finishing–Strengthening Treatment of Shafts’ SPD	Ю.И. Сидякин, С.Н. Ольштынский, С.Ю. Абакумова	Proceedings of the 5th International Conference on Industrial Engineering (ICIE 2019) (Sochi, Russian Federation, March 25-29, 2019). Vol. II, part 2 / ed. by A. A. Radionov [et al.] ; South Ural State University (National Research University), Moscow Polytechnic University, Platov South-Russian State Polytechnic University, Volgograd State Technical University. – Cham (Switzerland) : Springer Nature Switzerland AG, [2020]. – P. 1213-1222. – URL : <a href="https://link.springer.com/book/10.1007/978-3-030-22063-1">https://link.springer.com/book/10.1007/978-3-030-22063-1</a> . – (Book ser.: Lecture Notes in Mechanical Engineering – LNME).
8.	Научно обоснованное повышение надёжности пьезоэлектрических преобразователей для ультразвуковой обработки зубчатых колёс	С.И. Агапов, Ю.И. Сидякин, А.Ф. Толстяков	Научноёмкие технологии в машиностроении. - 2019. - № 4 (94). - С. 17-22.
9.	Contact Zone Effect Analysis onto the Deforming Rollers Geometries During the Surface Plastic Deformation Treatment	Я.Н. Отений, О.В. Мартыненко, Н.И. Никифоров	Proceedings of the 5th International Conference on Industrial Engineering (ICIE 2019) (Sochi, Russian Federation, March 25-29, 2019). Vol. II, part 2 / ed. by A. A. Radionov [et al.] ; South Ural State University (National Research University), Moscow Polytechnic University, Platov South-Russian State Polytechnic University, Volgograd State Technical University. – Cham (Switzerland) : Springer Nature Switzerland AG, [2020]. – P. 895-900. – URL : <a href="https://link.springer.com/book/10.1007/978-3-030-22063-1">https://link.springer.com/book/10.1007/978-3-030-22063-1</a> . – (Book ser.: Lecture Notes in Mechanical Engineering – LNME).
10.	Исследование процесса ротационного обкатывания длинных тонкостенных труб	А.М. Лаврентьев	Современные научноёмкие технологии. - 2020. - № 7. - С. 73-77.
11.	Experimental research of features of surface treatment using plastic deformation	Я.Н. Отений, А.М. Лаврентьев	IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. Vol. 680, Number 1 : XV International Scientific-Technical Conference «Dynamics of Technical Systems» (Rostov-on-Don, Russia, 11-13 September, 2019) / Don State Technical University. – [IOP Publishing], 2019. – 6 p. – URL : <a href="https://doi.org/10.1088/1757-899X/680/1/012003">https://doi.org/10.1088/1757-899X/680/1/012003</a> .

№ п/п	Название	Авторы	Выходные данные
12.	Calculation of Roughness Parameters during Ultrasonic Hobbing from the Viewpoint of the Theory of Elastic-Plastic Contact	С.И. Агапов, Ю.И. Сидякин, О.Ф. Корпелянский	Materials Science Forum. - 2019. - Vol. 973. P. 170-173.
13.	Studying the Impact of the Roughness of the Tool Surface Formed by Ultrasonic Exposure on the Roughness of the Holes being Machined	С.И. Агапов, Ю.И. Сидякин, О.Ф. Корпелянский	Materials Science Forum. - 2019. - Vol. 973. P. 166
14.	Экспериментальные исследования влияния углов установки конического ролика на шероховатость обработанной поверхности	Я.Н. Отений, А.М. Лаврентьев	Современные наукоёмкие технологии. - 2019. - № 12, ч. 2. - С. 299-303.

Первый проректор  
чл.-корр. РАН



С. В. Кузьмин